



奥西尼克铁矿有限公司
加拿大卑诗省温哥华市布勒街 595 号 3083 室
电话：604 566 9080
传真：604 566 9081

2011 年 9 月 22 日

多伦多证券交易所创业板股票代码 TSX：FEO
美国场外交易平台股票代码 OTCQX：FEOVF

新闻稿

霍普斯区域初步经济评估的净现值为 104 亿美元
AMEC 港口和海运研究
初步环境和社会影响报告

货币单位：美元（除非另有说明）

2011 年 9 月 22 日加拿大卑诗省温哥华 - 奥西尼克铁矿有限公司（“公司”，“奥西尼克”）很高兴宣布已收到由美控国际有限公司（Micon International Limited）就霍普斯（Hopes Advance）项目区所准备的初步经济评估（PEA）的结果。美控采用 NI 43-101 矿藏资源估算法完成了初步经济评估，并发表在 2011 年 9 月 21 日的公司新闻稿中。

此外，公司荣幸地公布在冶金、港口和海运可行性以及环境和社会影响方面的初步调查结果。

亮点：

对所分析的四个生产案例进行初步经济评估的正面结果：

- “最佳”案例中产量为每年 2000 万吨 66.5%铁精
- 37 亿美元初始资本成本，包括 25%的意外开支
- 每年 1000 万吨产量的案例，初始资本成本为 24 亿美元
- 精矿的售价为 115 美元/吨
- 经营成本为 24.58 美元/吨矿石（税前）
- 废石与有用矿石的剥采比为 1.12
- 自 2016 年起 24 年项目周期，税前净现值（NPV）为 104 亿美元，假定折现率为 8%
- 税前内部收益率(IRR)为 34%，投资回收期为 2.4 年（税后，没有借贷）

初步冶金测试表明产品质量很高，仅有微量有害元素：

- 制定了两个冶金计划，来评估霍普斯（Hopes Advance）地区的资源。其中一个计划用于制定该地区的概念流程图，另一个计划用于提供该地区钻孔中合成物的重量回收率和精矿质量的数据，随后可用于确定矿藏资源。
- 已收到来自 SGS Mineral Services 的对五个金刚石钻孔中的合成物所进行的初步冶金测试结果。
- 初步结果并结合以往历史数据表明，堡垒山（Castle Mountain）矿藏中的矿石的重力选矿效果良好，能很容易产出含 4.5 wt.% 的氧化硅精矿，其中含铁量为 65 wt.% 以上，铁的回收率为 80% 以上。初步 Mozley 重力选矿测试表明，可产出氧化硅含量低的精矿。
- 在未来的 3 至 6 个月，将公布估霍普斯（Hopes Advance）地区中其他矿区的进一步测试结果。
- 正在采集 200 吨的样品，并将运送至 SGS Mineral Services 进行工厂试点测试，预计在 2012 年第 2 季度完成。

AMEC 所进行的海运设施和海运物流研究得出以下结论：

- 在霍普斯湾（Hopes Advance Bay）建造海运设施是可行的
- 考虑到铁矿海运物流和海运设施建造的成本，防波堤点（Breakwater Point）已被确定为理想的港口位置
- 采用好望角型船只，至欧洲和亚洲市场的全年运输是可行的
- 霍普斯湾（Hopes Advance Bay）至鹿特丹的运输费用预计比七岛港（Sept-Iles）至鹿特丹的费用多 5 美元/吨。采用冰级船只直接从霍普斯湾（Hopes Advance Bay）运至鹿特丹可实现最佳运输成本
- 夏季采用直运，冬季采用转运，可实现从霍普斯湾（Hopes Advance Bay）至中国的最佳运输成本。霍普斯湾（Hopes Advance Bay）至中国的运输费用预计比七岛湾（Sept-Iles Bay）至中国的费用多 6 至 8 美元/吨。

Golder 制定了一份报告，包含了环境和社会影响评估（ESIA）的初始步骤：

- 这份报告回顾了需要进一步研究的几个方面，包括通知居住在项目区附近的因纽特人社区及与其交流的重要性，对所有濒危物种或本地珍稀物种的存在进行调查的必要性，以及新基础设施（包括项目所需能源）对环境和当地社区的潜在影响。
- 为了能有助于在 2012 年第 4 季度完成 ESIA，已经就鱼类栖息地、地表水质以及地理水文完成了初始实地调查数据收集。
- 已经与因纽特人代表完成了初始协商。

公司董事长和首席执行官 Steven Dean 先生说：“我们前期工作的成果远远超出了我们的预期。海岸低洼地区的大产量、高净现值矿藏，连同拉布拉多槽（Labrador Trough）优质的冶金特性，表明霍普斯（Hopes Advance）是加拿大优质铁矿开发项目区之一。霍普斯（Hopes Advance）的矿山寿命为 25 至 50 年，此外，罗伯茨湖（Roberts Lake）和摩根湖（Morgan Lake）项目区拥有大约 18 亿吨的历史资源*，因此两地也都有巨大的潜在开采空间。我们将继

续加快在霍普斯（Hopes Advance）地区对 200 吨大块样品进行试点测试，同时也加快工作，在 2012 年第 2 季度交付预可行性研究。”

*这些历史资源的估算并未符合加拿大采矿、冶金及石油资源协会根据现行 NI 43-101 矿产资源项目披露标准所要求的矿藏资源和储量定义标准。这些历史资源估算被描述为“钻探显示”和“潜在储量”并不符合 NI 43-101 第 1.2 及 1.3 节阐述的分类。尽管这些历史资源估算对支持大面积铁矿资源的存在相关,但这些历史资源估算是投机臆测,根据非常有限的钻孔勘探并需要大量的新勘探和冶金化验来确认。这些历史资源估算除非经由一个合格人士通过合时的勘探确认,否则不应该被视为可靠的现有矿藏资源和储量。目前还没有一个合格人士根据现行 NI 43-101 完成足够的勘探工作来把这些历史资源估算来进行升级或分类。罗伯茨湖（Roberts Lake）历史资源报告是在 1970 年根据 1950 年代末的钻探做出的，摩根湖（Morgan Lake）的历史资源报告是在 1957 年和 1964 年做出的。有关这些历史资源估算的进一步信息已概要列在美控 2010 年 10 月 29 日在 SEDAR 上提交的“加拿大魁北克省昂加瓦海湾地区昂加瓦铁矿石资源产权” NI 43-101 技术报告。

初步经济评估

霍普斯湾（Hopes Advance Bay）的 PEA 概述了四种潜在的项目场景：

- 场景 1 假设产量为每年 1000 万吨 66.5%铁精；
- 场景 2 假设产量为每年 2000 万吨 66.5%铁精；
- 场景 3 假设产量为每年 2000 万吨铁球团；
- 场景 4 假设产量为每年 1000 万吨 66.5%铁精以及每年 1000 万吨铁球团。

在所有四个场景中，PEA 显示了积极的项目经济效益。在对可行性研究阶段的最佳方案作出最终决定之前，公司将继续在预可行性研究阶段详细研究每种方案。

PEA 依据下文所列出的 43-101 矿藏资源估算值，该估算值是由美控做出的，发布在 2011 年 9 月 21 日的公司新闻稿中。

表 1 - 霍普斯湾（Hopes Advance Bay）NI 43-101 矿坑中的矿藏资源估算（边界品位为 25%）

资源分类	资源吨数	铁品位 (%)	重量回收率 (%)
显示	358,362,000	31.8%	38.2%
推断	872,423,000	32.4%	39.0%

PEA 具有初步性，其中包括了推断的矿藏资源，这些资源的地质条件具有不确定性，以致不具备可以将其归类为矿藏资源的适用的经济效益考虑因素。另外，PEA 中的结论是否将会实现也不确定。如上所述，中期矿藏资源估算将在年底之前更新，以便将对尚未报告的钻孔分析考虑在内。因此，若符合条件的矿藏资源有所增长，或是一些推断的资源将升级为显示或基于标准的类别，则有可能提高项目的经济效益。

下表列出了主要 PEA 指标。分析基于将在 2016 年开始生产这一假设。

表 2 – PEA 结果 (税前)

类别	第 1 场景 每年 1000 万吨铁精	第 2 场景 每年 2000 万 吨铁精	第 3 场景 每年 2000 万吨球 团	第 4 场景 每年 1000 万吨铁 精 每年 1000 万吨球 团
价钱假设	115 美元/ 吨	115 美元/吨	150 美元/吨	115 美元/吨铁 精 150 美元/吨球 团
税前净现值 (8%)	55 亿美元	104 亿美元	120 亿美元	110 亿美元
税前内部收益率 (%)	26.9%	34.0%	26.2%	28.4%
投资回收期 (年) *	3.1 年	2.4 年	3.25 年	3.0 年
矿山寿命 (年)	47.7	23.8	25.9	24.8
初始资本成本	24 亿美元	37 亿美元	64 亿美元	52 亿美元
剥采比	1.12	1.12	1.12	1.12

*税后, 没有借贷

如上所述, PEA 假定精矿的售价为 115 美元/吨, 支付给该项目供应商 2% 的 NSR 也被考虑在内。公司可以在商业化生产开始的最初两年内随时向购买应付供应商的 1% 的 NSR, 一次性付款 300 万加元。

在场景 2 中, 公司的“最佳案例”将精矿售价降至 85 美元/吨, 导致税前净现值为 60 亿美元, 假定折现率为 8%, 税前内部收益率为 24.6%, 投资回收期为 3.5 年。

场景的总资本成本如下所示:

表 3 – 初始资本成本

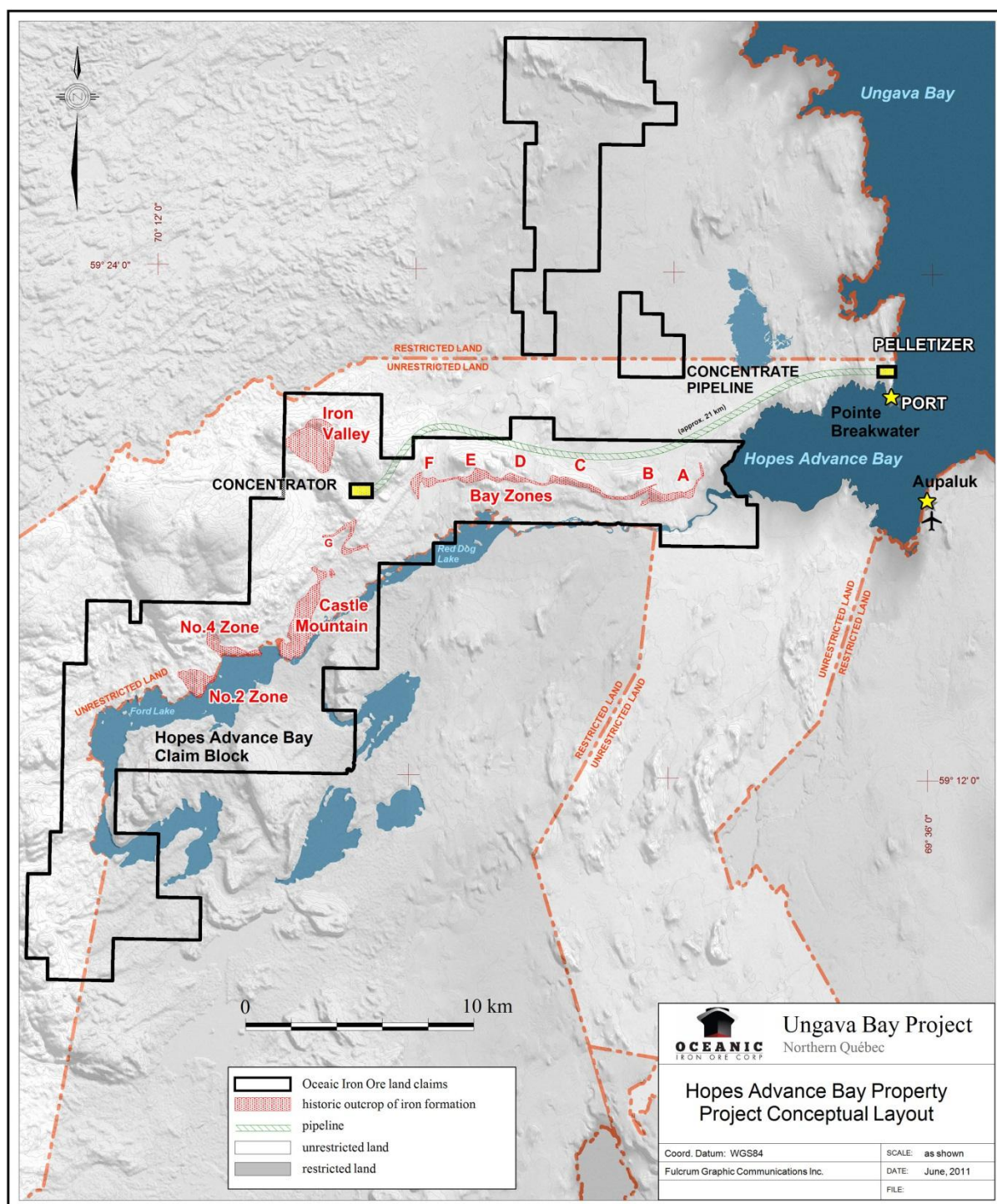
	第 1 场景 每年 1000 万吨铁精 \$000	第 2 场景 每年 2000 万 吨铁精 \$000	第 3 场景 每年 2000 万吨球团 \$000	第 4 场景 每年 1000 万吨 铁精 每年 1000 万吨 球团 \$000
采矿（设备）	194,673	351,202	351,202	351,202
采矿（开发）	38,935	70,240	70,240	70,240
采矿机	44,600	88,000	88,000	88,000
选矿机	515,900	965,900	965,900	965,900
造球机	-	-	1,634,331	854,374
管道	35,532	43,666	43,666	43,666
水力发电	480,000	540,000	600,000	600,000
精矿存储（港口）	60,000	122,000	122,000	122,000
港口	258,000	294,000	294,000	294,000
工地道路	15,306	15,306	15,306	15,306
营地	82,240	126,760	180,280	180,280
简易机场	3,500	3,500	3,500	3,500
淡水供应	3,500	4,618	5,804	5,804
污水	5,400	7,126	8,955	8,955
废物处理	2,100	2,771	3,482	3,482
办公大楼	9,000	11,748	14,168	14,168
通讯	1,000	1,000	1,000	1,000
移动设备	5,000	6,000	8,000	8,000
间接成本（EPCM, 封场）	204,509	358,905	926,195	659,471
意外支出	438,672	663,459	1,102,459	907,469
总资本成本	\$2,397,867	\$3,676,201	\$6,348,487	\$5,196,817

概念性项目布局的示意图如下所示。如图所示，矿藏的最佳位置距离位于防波堤点（Breakwater Point）的潜在港口大约 20 公里处（下文将详细论述），这样管道将从选矿厂处经过通向港口，被置于所有矿藏的附近。

若公司决定生产球团成品，则球团生产设备将设在港口的位置。环保水力发电预计将由最接近昂加瓦海湾（Ungava Bay）的一个现有运行电力水库承担。

正如在 2011 年 9 月 20 日新闻稿中着重所指出的那样，公司正与 Makivik Corporation、魁北克省政府和魁北克水电公司（Quebec Hydro）携手合作，解决公司项目区和当地社区的电力输送问题，以便及时顺应公司项目的发展。

图 1 – 霍普斯 (Hopes Advance) 概念性布局



场景经营成本总结如下：

表 4 – 经营成本（不含版税）

类别	第 1 场景 每年 1000 万 吨铁精	第 2 场景 每年 2000 万吨铁精	第 3 场景 每年 2000 万 吨球团	第 4 场景	
				每年 1000 万吨铁精	每年 1000 万吨球团
采矿 (美元/吨所有材料)	1.96 美元	1.89 美元	1.89 美元	1.89 美元	1.89 美元
采矿 (美元/吨产品)	10.71 美元	10.36 美元	9.54 美元	10.27 美元	9.62 美元
选矿机 (美元/吨产 品)	10.67 美元	9.73 美元	8.96 美元	9.73 美元	8.96 美元
管道 (美元/吨产品)	0.25 美元	0.21 美元	0.19 美元	0.21 美元	0.19 美元
造球机 (美元/吨产 品)	无	无	14.12 美元	无	14.99 美元
港口 (美元/吨产品)	2.13 美元	1.45 美元	1.45 美元	1.45 美元	1.45 美元
安营和基础设施 (美 元/吨产品)	2.24 美元	1.73 美元	2.23 美元	2.23 美元	2.23 美元
一般费用与行政费用 (只限现场) (美元/ 吨产品)	1.84 美元	1.11 美元	1.24 美元	1.24 美元	1.24 美元
总经营成本/吨产品 (不含版税)	27.85 美元	24.58 美元	37.74 美元	25.13 美元	38.70 美元

冶金

冶金计划

已制定两个冶金计划，来评估霍普斯（Hopes Advance）地区的资源。其中一个计划用于制定该地区的概念流程表，另一个计划用于提供该地区钻孔中合成物的重量回收率和精矿质量的数据，随后可用于确定矿藏资源。将分析大约 800 种合成物，以获得矿样特性。

已委托 FL Smidth 制定霍普斯（Hopes Advance）地区的概念流程表。将通过研磨品位测试、摇台测试和戴维斯管测试，来制定概念流程表。摇台测试模拟螺旋选矿机性能，戴维斯管模拟低强度的磁选矿（LIMS）。FL Smidth 将对粉碎和铁矿升级设备操作的备选加工方案提供一个整体的流程表和分析。FL Smidth 流程表制定测试工作的样品从位于堡垒山（Castle Mountain）历史上著名的大块样品基地处收集而来。预计在 10 月初，FL Smidth 的结果将会出炉。

已委托 SGS Mineral Services 来确定霍普斯（Hopes Advance）地区合成物的重量回收率和精矿品位信息。由于堡垒山（Castle Mountain）矿藏包含赤铁矿和磁铁矿（赤铁矿 > 磁铁矿），已制定一个计划来模拟回收率，即采用重力选矿然后再次研磨和 LIMS，可在精矿冶炼厂中预估该回收率。首先通过 Mozley 表进行重力选矿测试，以回收赤铁矿和粗磁铁矿。在重力选矿测试即将结束时，进行戴维斯磁选管测试，以在再次研磨析出磁铁矿后，回收剩余的磁铁矿。

初步冶金测试结果

对于堡垒山（Castle Mountain）中五个金刚石钻孔中的合成物（HA-11-001b、HA-11-002、HA-11-003、HA-11-007 和 HA-11-008），已收到来自 SGS Mineral Services 的初步冶金测试结果。研磨品位测试表明，通过相对粗糙的研磨顺利析出赤铁矿和磁铁矿。已收到重力选矿测试的初步结果，摘要如下。已调整精矿结果，以反映 4.5wt.% 的氧化硅，这对于铁矿石球团的生产是理想的，因为在目标研磨的很多情况下只得到低于 4.5wt.% 的氧化硅品位。此时，还未收到对 Mozley 表尾所进行的戴维斯磁选管测试的结果。对 Mozley 表尾所进行的 Satmagan 分析表明，在许多情况下大部分磁铁矿都是通过重力选矿回收的。原因似乎在于通过重力选矿可回收相对精细的磁铁矿，这通常发生在细粒磁铁矿和赤铁矿共存时，以及磁铁矿颗粒混合在一起，形成了粗磁铁矿聚合物的情况下。

Mozley 测试表明，堡垒山（Castle Mountain）矿藏中的矿石的重力选矿效果良好，能很容易产出含 4.5wt.% 的氧化硅精矿，其中含铁量为 65 wt.% 以上，铁的回收率为 80% 以上。初步 Mozley 测试表明，可能能够产出氧化硅含量低的精矿。Mozley 表的精矿中害元素的含量很低（表 7）。

表 5 – 重力选矿测试初步结果的目标为 4.5% 氧化硅

钻孔	从	至	厚度	原矿品位		精矿品位		
				铁品位	Sat	铁品位	目标氧化硅*	铁回收率
HA-11-001b	58.00	73.00	15.00	29.5	17.3	63.7	4.5	72.3
HA-11-001b	73.00	101.00	28.00	37.1	6.5	64.0	4.5	87.3
HA-11-001b	101.00	115.40	14.40	28.5	3.5	64.9	4.5	85.9
HA-11-001b	115.40	121.00	5.60	21.1	9.6	63.4	4.5	82.5
HA-11-002	30.60	38.00	7.40	28.9	27.1	65.4	4.5	81.1
HA-11-002	45.10	67.00	21.90	33.4	14.2	66.6	4.5	78.9
HA-11-002	95.00	102.00	7.00	36.5	10.9	64.2	4.5	88.6
HA-11-002	102.00	114.00	12.00	37.6	2.1	64.8	4.5	85.8
HA-11-002	114.00	136.00	22.00	30.2	2.8	65.3	4.5	84.7
HA-11-003	36.85	44.40	7.55	28.7	29.6	66.4	4.5	65.3
HA-11-003	44.40	68.00	23.60	34.6	10.2	66.1	4.5	75.4
HA-11-003	68.00	88.00	20.00	36.2	5.1	65.3	4.5	82.1
HA-11-003	88.00	96.70	8.70	33.6	2.7	64.8	4.5	77.7
HA-11-007	0.20	23.00	22.80	36.5	19.7	65.1	4.5	83.3
HA-11-007	23.00	29.00	6.00	36.7	11.8	65.7	4.5	84.8
HA-11-007	29.00	50.10	21.10	31.9	14.1	64.4	4.5	83.1
HA-11-007	50.10	64.40	14.30	24.8	19.3	66.3	4.5	76.8
HA-11-008	11.70	23.30	11.60	32.3	28.0	66.8	4.5	73.9
HA-11-008	23.30	52.00	28.70	35.3	10.9	66.6	4.5	77.5
HA-11-008	52.00	69.15	17.15	31.5	4.5	64.5	4.5	78.9
HA-11-008	69.15	75.10	5.95	20.3	9.2	64.8	4.5	70.5

*指 Mozley 精矿或中间产品与精矿的混合，旨在产生尽可能接近 4.5%氧化硅这一目标的产品。

表 6 – Mozley 表精矿

钻孔	从	至	厚度	原矿品位		精矿级别		
				铁品位	Sat	铁品位	氧化硅	铁回收率
HA-11-001b	58.00	73.00	15.00	29.5	17.3	67.7	2.3	68.2
HA-11-001b	73.00	101.00	28.00	37.1	6.5	65.0	3.8	86.4
HA-11-001b	101.00	115.40	14.40	28.5	3.5	66.0	3.7	83.0
HA-11-001b	115.40	121.00	5.60	21.1	9.6	66.1	1.6	81.4
HA-11-002	30.60	38.00	7.40	28.9	27.1	66.4	3.8	79.8
HA-11-002	45.10	67.00	21.90	33.4	14.2	68.8	2.0	77.4
HA-11-002	95.00	102.00	7.00	36.5	10.9	66.1	2.4	87.9
HA-11-002	102.00	114.00	12.00	37.6	2.1	65.8	3.6	84.0
HA-11-002	114.00	136.00	22.00	30.2	2.8	67.5	2.3	82.1
HA-11-003	36.85	44.40	7.55	28.7	29.6	68.7	2.1	63.1
HA-11-003	44.40	68.00	23.60	34.6	10.2	66.3	4.4	75.2
HA-11-003	68.00	88.00	20.00	36.2	5.1	69.5	1.0	80.3
HA-11-003	88.00	96.70	8.70	33.6	2.7	66.3	2.8	76.6
HA-11-007	0.20	23.00	22.80	36.5	19.7	68.3	1.5	80.5
HA-11-007	23.00	29.00	6.00	36.7	11.8	68.0	1.9	83.6
HA-11-007	29.00	50.10	21.10	31.9	14.1	64.9	4.1	82.6
HA-11-007	50.10	64.40	14.30	24.8	19.3	69.9	1.3	72.3
HA-11-008	11.70	23.30	11.60	32.3	28.0	68.9	2.2	72.7
HA-11-008	23.30	52.00	28.70	35.3	10.9	65.6	5.6	78.3
HA-11-008	52.00	69.15	17.15	31.5	4.5	68.1	1.5	73.6
HA-11-008	69.15	75.10	5.95	20.3	9.2	64.3	5.2	70.8

表 7-对相关元素进行的 Mozley 表精矿检测

	从	至	厚度	Al ₂ O ₃	MgO	CaO	Na ₂ O	K ₂ O	TiO ₂	P ₂ O ₅	MnO
HA-11-001b	58.00	73.00	15.00	<0.01	0.18	0.26	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	0.04
HA-11-001b	73.00	101.00	28.00	<0.01	0.15	0.40	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	0.26
HA-11-001b	101.00	115.40	14.40	0.01	0.01	0.09	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	0.04
HA-11-001b	115.40	121.00	5.60	0.01	0.14	0.30	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	0.03
HA-11-002	30.60	38.00	7.40	<0.01	0.15	0.23	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	0.02
HA-11-002	45.10	67.00	21.90	<0.01	0.02	0.06	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	0.02
HA-11-002	95.00	102.00	7.00	<0.01	0.19	0.48	<0.01	<0.01	<0.01	0.01	0.26
HA-11-002	102.00	114.00	12.00	0.01	0.06	0.28	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	0.83
HA-11-002	114.00	136.00	22.00	0.02	0.06	0.36	<0.01	<0.01	0.01	<0.01	0.13
HA-11-003	36.85	44.40	7.55	0.02	0.19	0.14	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	0.02
HA-11-003	44.40	68.00	23.60	0.04	0.03	0.10	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	0.02
HA-11-003	68.00	88.00	20.00	0.02	0.01	0.07	0.02	<0.01	<0.01	<0.01	0.06
HA-11-003	88.00	96.70	8.70	0.03	0.08	0.28	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	0.41
HA-11-007	0.20	23.00	22.80	0.02	0.13	0.46	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	0.24
HA-11-007	23.00	29.00	6.00	<0.01	0.06	0.16	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	0.11
HA-11-007	29.00	50.10	21.10	0.05	0.08	0.21	<0.01	<0.01	0.02	<0.01	0.40
HA-11-007	50.10	64.40	14.30	0.03	0.06	0.15	<0.01	<0.01	0.01	<0.01	0.04
HA-11-008	11.70	23.30	11.60	<0.01	0.09	0.29	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	0.08
HA-11-008	23.30	52.00	28.70	0.03	0.13	0.42	0.02	<0.01	<0.01	<0.01	0.17
HA-11-008	52.00	69.15	17.15	0.01	0.05	0.32	0.01	<0.01	<0.01	<0.01	0.24
HA-11-008	69.15	75.10	5.95	0.04	0.40	1.13	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	0.10

历史上的冶金测试

大量的冶金工作都是在 20 世纪 50 年代后期在霍普斯 (Hopes Advance) 进行的。利用螺旋选矿机, 这项冶金工作可用来设计流程表, 并在之后进行低强度的磁选矿。大部分的历史资源估算都是基于可溶性铁检测, 辅之以对少数钻孔进行的冶金工作, 以及来自堡垒山 (Castle Mountain) 大块样品冶金测试的结果。Lone Star 于 1973 年发布的总结报告表明, 仅使用螺旋选矿机和磁选矿机, 即可实现 40% 的精矿重量回收率 (硅石含量为 5%)。目前的冶金测试工作结果证实了历史冶金工作的经验, 因为赤铁矿和磁铁矿中的铁因内部明显增加的磁铁矿和赤铁矿以及磁铁矿颗粒的聚合而得到大量回收。

继续冶金测试

今后三个月应该会收到剩余合成物的冶金数据。10 月初应收到 FL Smidth 的概念性流程表。对于工厂试点测试, 已与可能参与实验的实验室举行了讨论。200 吨大块样品正在采集中, 预计在 2012 年第 2 季度将完成工厂试点测试计划。

海运物流研究

公司已聘请 AMEC Americas Limited (AMEC) 的 AMEC 环境和基础设施部, 来确定霍普斯湾 (Hopes Advance Bay) 港口设施的位置, 并准备关于防波堤点 (Breakwater Point) 的设施建设可行性的初步报告。

作为霍普斯湾 (Hopes Advance Bay) 海运设施初步报告的一部分, 以下任务已经执行:

- 确定、评估并选择了霍普斯 (Hopes Advance) 海运设施的最佳位置;
- 在选定的位置设立了海运终点站配置设施;
- 计划和评估了到欧洲和亚洲工厂的铁矿石海运物流;
- 建立了港口运营所需的陆上基础设施;
- 完成了霍普斯湾 (Hopes Advance Bay) 的水深勘测;
- 确立了昂加瓦海湾 (Ungava Bay) 和霍普斯湾 (Hopes Advance Bay) 的环境条件;

港口基础设施的海工设计基础非常依赖昂加瓦海湾 (Ungava Bay) 内目前的海洋环境条件。海岸线在整个日历年度均为北欧气候条件。码头设计使用了 13.6 米的潮汐水位波动。世界上最高的潮差, 16.8 米潮差出现在昂加瓦海湾 (Ungava Bay) 的 Leaf Basin, 17.0 米出现在芬迪湾 (Fundy Bay) 的 Burntcoat Head。

根据距选矿厂的距离、陆上区域的地形、深水的距离、最佳的舰船导航以及最低程度接触公海这些条件, 已在防波堤点 (Breakwater Point) 选择了拟定的港口位置。根据 Aquatics ESI 进行的水深勘测, 拟定的港口位置具有充足的深水, 适合好望角型船只的码头建设。深水区就在防波堤点 (Breakwater Point) 的滩涂之后, 从而为港口建设创造了一个理想位置。

对于项目的这一阶段, 分析了两个航运目的港: 鹿特丹港和青岛港。由于北欧的气候条件, 两个航运季节定义如下: 无冰季节从 6 月中旬至 11 月中旬 (150 天), 冰冻季节从 11 月中旬至 6 月中旬 (215 天)。大宗物料既可以直运至最终目的地, 也可以在冰冻季节通过在格陵兰岛 (Greenland) 的努克 (Nuuk) 湾转运。到欧洲的最佳运输是采用冰级或深海船只直接运输。对中国出口应选择格陵兰岛 (Greenland) 转运完成, 并随着无冰季节把对中国出口增加至年度矿产总量的 50%。然而, 在无冰季节直接运输到中国是最经济的选择。

界定的服务寿命为 30 年, 已据此对港口建设和维护的总资本支出和经营成本进行了估算。海运基础设施 (包括铁矿码头) 的资本支出直接成本预估为 2.58 亿美元 (若产量为每年 1000 万吨) 和 2.94 亿美元 (若产量为每年 2000 万吨)。附加的堆料场资本支出直接成本为 6000 万美元 (若产量为每年 1000 万吨) 和 1.22 亿美元 (若产量为每年 2000 万吨)。

上文的 PEA 章节对港口的经营成本进行了概括。

根据到目前为止的工作, AMEC 得出以下结论:

- 在霍普斯湾 (Hopes Advance Bay) 建造海运设施是可行的;
- 考虑到铁矿海运物流和海运设施建造的成本, 防波堤点 (Breakwater Point) 已被确定为理想的港口位置;

- 采用好望角型船只，至欧洲和亚洲市场的全年运输是可行的；
- 霍普斯湾（Hopes Advance Bay）至鹿特丹的运输费用预计比七岛湾（Sept-Iles Bay）至鹿特丹的费用多 5 美元/吨。采用冰级船只直接从霍普斯湾（Hopes Advance Bay）运至鹿特丹可实现最佳运输成本；
- 夏季采用直运，冬季采用转运，可实现从霍普斯湾（Hopes Advance Bay）至中国的最佳运输成本。霍普斯湾（Hopes Advance Bay）至中国的运输费用预计比七岛湾（Sept-Iles Bay）至中国的费用多 6 至 8 美元/吨。

在随后的几个月中，将完成关于海运设施和运输选择的进一步工作，其中包括：

- 确认格陵兰岛（Greenland）的努克（Nuuk）附近海湾的精确转运位置。联系格陵兰岛港务局（格陵兰岛政府：矿产和石油局以及丹麦皇家海军）确认转运费用；
- 启动霍普斯（Hopes Advance）区域的冰测量计划；
- 启动岩土工程勘察以收集疏浚要求、水闸和堤道设计的设计参数；
- 进一步勘察运输距离、路线、运输合同类型、出口量、石油价格和港口收费，以支持有关出口成本的工作；
- 用于此项目的冰级船只的可用性和运输成本；
- 优化冬季/夏季的运输量，以优化运输成本。

环境

公司已聘请蒙特利尔的 Golder Associates（Golder）推进对霍普斯（Hopes Advance）进行 ESIA 评估所需的工作。Golder 已完成“综合霍普斯（HOPES ADVANCE）项目中的环境和社会因素—初始概述”的初步报告。报告总结了与霍普斯（Hopes Advance）有关的 ESIA 评估的最初步骤。

这份报告回顾了需要进一步研究的几个方面，包括通知居住在项目区附近的因纽特人社区及与其交流的重要性，对所有濒危物种或本地珍稀物种的存在进行调查的必要性，以及新基础设施（包括项目所需能源）对环境和当地社区的潜在影响。

这份报告还指出，Golder 最近已完成在霍普斯（Hopes Advance）的第一次实地调查和数据收集，集中在水生生物环境，并且 Golder 已开始与因纽特人进行协商，现在已与 Makivik Corporation 和 Aupaluk Landholdings 的代表会面，以交流公司进行的关于环境和社会研究的信息，增进项目研究区域内传统的土地使用的理解。Golder 正在计划随后几个月中的其他文书工作和咨询工作，以及更多的场地勘测，预计将在 2012 年第 4 季度完成 ESIA 评估。

后续步骤

关于 PEA（包括有关冶金、海运物流和环境审查的进一步详情）的完整报告，将在本新闻稿发布后的 45 天内公布在 SEDAR 以及公司的网站上。

在未来的几个月内，公司将专注于：

- 有关霍普斯（Hopes Advance）的资源估算更新，计划在 2011 年年底完成；

- 罗伯茨湖 (Roberts Lake) / 卡亚卡湾 (Kayak Bay) 区域的资源估算, 计划在 2012 年第 1 季度完成;
- 有关霍普斯 (Hopes Advance) 的预可行性研究, 计划在 2012 年第 2 季度完成;
- 环境和社会影响评估, 计划在 2012 年第 4 季度完成;
- 可行性研究, 计划在 2013 年上半年完成。

此外, 公司将继续开展与各级政府和因纽特人代表的工作, 以确保良好的沟通和对话, 并且及时理解并实施其基础设施要求, 以支持昂加瓦海湾 (Ungava Bay) 项目区的开发。

由 NI 43-101 规定的公司勘探经理兼合格人士 Eddy Canova, P.Geo. (Q403) 已审核并负责本新闻稿中包含的技术信息。

奥西尼克铁矿有限公司 (www.oceanicironore.com)
代表董事会

“Steven Dean”
董事长兼首席执行官
+1 604 566 9080

这新闻稿包含某些证券法里适用的“前瞻性陈述”。除了历史事实, 所有这些陈述, 包括而并不限于, 关于潜在矿藏及资源, 勘探结果, 和未来计划及奥西尼克铁矿有限公司 (“奥西尼克”或“公司”) 的目标, 均涉及各种风险和不确定因素。在某些情况前瞻性陈述可以所用字眼如“计划”、“预计”或“不预计”、“进度安排”、“相信”或变动字眼和词组或陈述让某些行动, 事件或结果“潜在的”、“也许会”、“可以”、“将会”、“可能”或“将要”采取、发生或被实现。没法保证这些陈述可以证明是准确而且实际结果可能会与这些陈述所反映或暗示的有重大分别。前瞻性陈述是根据某些在当时管理层相信是合理的假设。在准备这介绍中的前瞻性陈述时, 公司采用了几个重大的假设, 包括而并不限于: (1) 没有由于劳动力/补给, 设备损坏或其他方面引起重大的经营中断; (2) 采矿执照、发展、扩充和动力供应的进展与公司现时预期一致; (3) 假设某一水平的铁矿石价格; (4) 天然气、燃油、电力、零件和设备的主要补给的价格保持与现有水平一致; (5) 公司产权里现有矿藏资源估算的准确性和 (6) 劳动力和材料成本的增加与公司现时预期一致。实际结果与公司现时预期会有重大差异的重要因素已披露于 2010 年 11 月 22 日公司提交 SEDAR 标题有“风险因素”的声明里 (公众可在 www.sedar.com 网站里介绍奥西尼克的地方看到) 和在不时提交给多伦多证券交易所和其他监管机构文件包括管理层的讨论和分析。这些有关风险因素包括公司获得必要融资和足够保险的能力; 一般经济状况; 货币市场的波动; 铁矿石或其他商品 (例如柴油燃料和电力) 现货和期货价格的波动; 利率的变动; 信贷市场受到扰乱和融资受到延误; 成本超出预算和有意想不到费用的可能性; 劳资关系等等。因此劝吁读者不要过度的依赖前瞻性陈述。除非有关证券法规定, 否则奥西尼克不会承担是否由于有新的资料或未来事件而公开更新和修订前瞻性陈述的义务。

多伦多证券交易所创业版及其监管服务的提供者 (定义在多伦多证券交易所创业版政策里) 均不承担此新闻稿的精确性和充足性。